

DESCRIPCIÓN:

Hablar el mismo lenguaje de nuestros clientes o socios de negocio siempre tiene como resultado una relación más cordial y estable. El entendimiento de la perspectiva del cliente en cuanto al cumplimiento de sus requisitos es en sí un valor agregado cuantificable al evitar desperdicios de recursos tangibles, de materia prima, materiales, transporte, tiempo, sueldos extraordinarios, inventarios obsoletos, penalizaciones por incumplimientos, etc. Si además agregamos el valor comercial que esto significa, tenemos que cualquier inversión que se haga en preparar a nuestro personal para tal fin, siempre significará una fortaleza en la organización.

El entrenamiento de análisis de capacidad de producción además de ser una herramienta que ayuda a prever e identificar riesgos y desperdicios, proporciona ese conocimiento lógico, práctico y sencillo, que el cliente desea a fin de que los elementos y conceptos interactúen dentro del sistema de producción logrando un proceso eficiente y eficaz, tanto a nivel interno como en el compromiso de entrega de materiales a las plantas armadoras de la industria automotriz, en el tiempo, volumen y calidad requeridos. Como consecuencia, el beneficio de la organización será palpable al obtener ventajas competitivas en el mercado.

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- El participante entenderá y aprenderá los elementos y requisitos para hacer un análisis de capacidad en su proceso de producción.
- Al finalizar el curso, el participante será capaz de elaborar un análisis de capacidad de un proceso de producción para su uso en la toma de decisiones pertinentes.

DURACIÓN Y MODALIDAD:

16 horas (4 módulos de 4 horas) con modalidad a distancia y presencial.

MATERIAL INCLUIDO:

- Manual de participante descargable (se le hará llegar al participante previo al curso)
- Diploma descargable

TEMARIO

1. Introducción de Análisis de Capacidad
2. Marco de Referencia
 1. IATF
 2. Sistema de Gestión de Calidad
 3. Requisitos del Cliente
 1. APQP
 2. PPAP
 3. Evaluación de proveedores de segundo nivel (Tier 2 y 3)

4. Condiciones contractuales
5. Calendarización de eventos del análisis de capacidad
3. Elementos de Análisis de Capacidad de Producción
 1. Capacidad diaria contratada
 2. Capacidad diaria mínima contratada
 3. Capacidad máxima contratada
 4. Cantidad de días de producción a la semana
 5. Horas brutas contratadas
 6. Requerimiento Nominal o Flex
 7. Diagrama del Proceso
 8. Tiempo ciclo por operación
 9. Tiempo planeado de paro
 10. Tiempo de paro no planeado
 11. Capacidad compartida
 12. Tiempo por cambio de herramental, modelo o versión
 13. Tasa de scrap acumulada por proceso
 14. Porcentaje de utilización de máquina
4. Revisión de Conceptos de Productividad
 1. OEE
 2. Cuellos de botella y restricciones
5. Evaluación