

## DESCRIPCIÓN:

El proceso de la Planificación Avanzada de la Calidad del Producto (APQP) de General Motors define los requisitos comunes de planificación de la calidad del producto a nivel mundial de GM que son necesarios para desarrollar e implementar un proceso APQP para un producto o servicio. Se pretende que un estándar proporcione al ingeniero de calidad del proveedor y al proveedor mismo, un formato común a partir del cual proceder con todos los pasos de APQP.

Esta formación proporcionará una descripción general del proceso APQP, además de la explicación de los conceptos básicos del proceso de aprobación de piezas de producción, el funcionamiento de un plan de acción y cómo los destinatarios obligatorios interactúan con el plan de acción. También abordará cómo recibir acceso a la vista de consultas, navegación básica del sistema y un tutorial paso a paso sobre cómo acceder a los archivos adjuntos enviados por el proveedor.

## OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- El participante demostrará comprensión acerca de la gestión del proceso APQP de acuerdo a los lineamientos de General Motors.
- Al finalizar el curso, el participante ampliará sus conocimientos sobre las etapas, tiempos, entregables y roles y responsabilidades del equipo de desarrollo y de las partes interesadas de la organización.

## DURACIÓN Y MODALIDAD:

16 horas (distancia, presencial o combinado)

## MATERIAL INCLUIDO:

- Manual de participante descargable (se le hará llegar al participante previo al curso)
- Diploma descargable

## TEMARIO

- Introducción
- Marco de referencia
  - Requisitos del SGC Automotriz
  - Introducción al GM 1927 Global APQP
- Comprensión de las 17 tareas
  - Pre-sourcing
    - Commodity Key Stakeholders Meeting
    - Technical Review
    - Sourcing Eligibility

# GM 1927 Global APQP



- Post-sourcing
  - APQP Kick-off Meeting and Supplier Readiness Valves
  - Timing Charts / Open Issues
  - GM Quality Performance Requirements
  - Process Flow Charts
  - DFMEA
  - Design Reviews
  - Tooling and Equipment Reviews
  - Gauge Development & Approval
  - PFMEA
  - Process Control Plans
  - Early Production Containment Verification - EPC (GM 1927-28)
  - Production Part Approval Process (PPAP)
  - Run at Rate / Seat Complete (SC) Build at Rate
  - Lessons Learned

Contáctanos [info@qis-consultores.com](mailto:info@qis-consultores.com)