

# GM 1927 30 QMS Gap Assessment

(antes BIQ)



## DESCRIPCIÓN:

El GM 1927 30 es el conjunto de elementos de mejores prácticas desarrollado estratégicamente por General Motors para su cadena de suministro con el fin de estandarizar prácticas de clase mundial que además se alinean con los requisitos de la norma internacional IATF 16949.

El conocimiento de dichos elementos facilitan la implementación eficaz en el Sistema de Gestión de Calidad de la organización, la cual, es un requisito específico de GM para aquellos proveedores que desean hacer y mantener negocio con la armadora.

## OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- El participante conocerá y comprenderá los elementos y requisitos de GM 1927 30 vigentes.
- Al finalizar el curso, el participante será capaz de evaluar el grado de cumplimiento de su Sistema de Gestión de Calidad con los criterios de GM 1927 30 y hacer las adecuaciones y mejoras necesarias.
- Comprenderá el vínculo con el IATF y los Requisitos Específicos de General Motors.

## DURACIÓN:

24 horas

## MATERIAL INCLUIDO:

- Manual de participante
- Constancia de participación

## CONTENIDO:

Introducción a un SGC Automotriz y su relación con QMS  
Marco de referencia

- Los Niveles de Sourceability para General Motors Company
- Consecuencias de perder el Sourceability level
- Opciones de Recuperación del nivel de Sourceability
- Relación de GM 1927 30 con IATF de acuerdo a los requisitos específicos de General Motors Company.
- Proceso de certificación
- Los tres pilares del Sistema de Gestión de Calidad GM
- Los métricos de QMS (Sourceability levels) para el año en curso

# GM 1927 30 QMS Gap Assessment

(antes BIQ)



## Capítulos de GM 1927 30

- Maintenance
- Training
- Supply Chain Management
- PFMEAs
- PFMEAs – Risk Reduction & Annual Review
- Standardized Work
- Process Control
- Process Control Plan Implementation
- Layered Audits
- Error Proofing Verification
- Verification Station
- Nonconforming material / material identification
- Bypass Management
- Quality Focus Checks
- Change Control – Production Trial Run (PTR)
- Visual Standards – Communicated & Understood
- Gage Calibration/MSA
- Process Capability Review
- Fast Response Problem Solving
- Team Problem Solving Process
- Andon System Implementation
- Alarm and Escalation
- Feedback/Feedforward
- Rework/Repair Confirmation
- Contamination Requirements
- FIFO/Material Handling Process
- Shipping Approved Packaging
- Process Change Controls
- Visual Controls

**QIS Consultores**

*info@qis-consultores.com*

[www.qis-consultores.com](http://www.qis-consultores.com)

4448297414